Specifications

850톤 사출기 사양



The si-6 series provides a SMART solution to ever-complicated injection molding process.

Item			Si-850-6									
	Screw diameter	mm	68	75	83	83	90	100	100	110		
Theor	retical injection capacity	cm3	1111	1656	2028	2272	2863	3534	3927	4752		
Standard	Injection unit	-	K600D				L750D Ж		M750D			
	Max. injection speed	mm/s	180			170			15	50		
unit	Max. injection pressure	MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9	186.2	151.9		
High	Injection unit	-	-		-			-				
oressure	Max. injection speed	mm/s			-			-				
unit	Max. injection pressure	MPa						=1				
High	Injection unit	-		2=					= 1			
speed	Max. injection speed	mm/s	-						-:			
unit	Max. injection pressure	MPa										
	Clamping force	kN				83	30					
Tie	bar clearance (H X V)	mm				1145	X 1145					

* 사출 / Injection Unit

Item	Unit	IH 119						
스크류&바렐타입		A	В					
스크류 직경	mm	115	125					
사출압력	kg/cm"	1809	1531					
1224	Mpa	177	150					
이론 사출 용적	cm"	6570	7760					
사출 중량 (PS)	9	6054	7151					
사출물	cm²/s	1275	1506					
스크류 스트로크	mm	632	632					
사출 속도	mm/s	123	123					
가소화 능력 (PS)	kg/h	564	627					
스크류 회전수	men	115	105					

1300톤사출기 사양

* 형체 / Clamping Unit

Item	Unit	IH 119
형체력	ton(kN)	1300(12749)
형개력	ton(kN)	89(873)
타이바 간격 (HxV)	mm	1410 x 1410
형판 크기 (HxV)	mm	1950 x 1950
최대 형개 거리	mm	2500
최소 금형 두께	mm	700
최대 금형 두께	mm	1200
에젝터 출력	ton(kN)	34.4(345)
에젝터 스트로크	mm	300

* 사출 / Injection Unit

Item	Unit	IH 153						
스크류&바렐타입		A	В					
스크류 직경	mm	125	140					
사출압력	kg/cm ¹	1814	1446					
시물입력	Mpa	178	142					
이론 사출 용적	cm'	8430	10580					
사출 중량 (PS)	9	7768	9749					
사출률	cm*/s	1271	1595					
스크류 스트로크	mm	687	687					
사출 속도	mm/s	104	104					
가소화 능력 (PS)	kg/h	627	745					
스크류 회전수	rpm	105	95					

2000톤사출기사양

* 형체 / Clamping Unit

Item	Unit	IH 153
형체력	ton(kN)	2000(19613)
형개력	ton(kN)	138(1353)
타이바 간격 (HxV)	mm	1810 x 1610
형판 크기 (HxV)	mm	2450 x 2150
최대 형개 거리	mm	3200
최소 금형 두께	mm	800
최대 금형 두께	mm	1500
에젝터 출력	ton(kN)	44.5(437)
에젝터 스트로크	mm	300

DL 450		DL 4509	;	ا	DL 550S		DL 650S			DL 850S				
		IH 2800		IH 4200		IH 5900			IH8800					
Injection Unit														
스크류 & 바렐타입		0	A	В	0	A	В	О	Α	В	0	Α	В	- 1
스크류직경	mm	65	70	80	70	80	90	80	90	105	95	105	115	5
사출압력	kg/cm²	2191	1889	1446	2465	1887	1491	2386	1885	1385	2145	1756	1464	21
VEDA	Mpa	215	185	142	242	185	146	234	185	136	210	172	144	2
이론사출용적	cm³	1270	1480	1930	1690	2210	2790	_	50톤	≣ .l.L	本っ	I .L	Oŧ	41
사출중량(PS) g		1170	1364	1778	1557	2037	2571	3	30근	- ^	三/	^	Ö.	37
사출률	cm³/s	457	531	693	493	644	815	633	801	1090	844	1031	1236	8
스크류 스트로크	mm	385	385	385	440	440	440	495	495	495	583	583	583	5
사출속도	mm/s	138	138	138	128	128	128	126	126	126	119	119	119	1
가소화능력	kg/h	2 54	277	342	277	342	394	342	394	495	400	495	564	4
스크류 회전수	rpm	195	185	165	185	165	145	160	145	125	130	125	115	1.
Clamping Unit														
형체력 ton(kN)			450(4413))	550(5394)			650(6374)			850(8336)			
형개력	ton(kN)		31(304)		38(373)			45(441)			58(569)			
타이바간격 (H × V)	mm		860 × 810)	915 × 915			1010×1010			1110×1110			
형판크기 (H × V)	mm	1	240×119	0	1	330 × 133	0	1460 × 1460			1	610 × 161	0	
최대형개거리	mm		1450			1600		1800 2300						
최소금형두께	mm		350			400		450 500						
최대금형두꼐	mm		800		950			1100			1200			
에젝터 출력	ton(kN)		11.1(109)		16.6(163)			19.8(194)			26.9(264)			
에젝터 스트로크	mm		200		220			250			250			
General														
히터용량	kW	18.5	20.7	24.2	23	26.8	30.6	29.4	33.6	39.3	39.7	44.6	49.6	3
전동기용량	kW		78.0			92.4			124.7			137.4		
총 전기용량	kW	96.5	98.7	102.2	115.4	119.2	123	154.1	158.3	164	177.1	182	187	17
작동유용량	작동유용량 원 950			1200			1500			1800				
기계무게	기계무게 ton 19			26 32		41								
기계크기(L×W×H) m		6.	6 × 2.3 × 2	2.2	7.	5 × 2.5 × 2	1.2	8.	8.3 × 2.6 × 2.3 9.4 × 2.8 × 2.5			2.5		
냉각수 소비량	ℓ/min		130			180			180			180		